



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Нефтех»

**Основной государственный регистрационный номер:** 1235200008317

**Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:** 431444, Российская Федерация, Республика Мордовия, Рузаевский муниципальный район, городское поселение Рузаевка, город Рузаевка, улица Пионерская, дом 119, офис 24

**Телефон:** +7 (843) 554-56-90, **адрес электронной почты:** mail@neftech.ru

**в лице** генерального директора Швецова Владимира Нисоновича

заявляет, что сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред группы 1 и имеющие: расчётное давление свыше 0,05 МПа до 1 МПа включительно, вместимость свыше 0,02 м<sup>3</sup> и произведение значения расчётного давления и значения вместимости, составляющее свыше 0,02 МПа·м<sup>3</sup>; расчётное давление свыше 1 МПа до 50 МПа включительно, вместимость свыше 0,001 м<sup>3</sup> и произведение значения расчётного давления и значения вместимости, составляющее свыше 0,02 МПа·м<sup>3</sup>, - электродегидраторы, типы ЭГ, ЭДВ, изготавливаемые в соответствии с ТУ 3683-001-48313412-2012 «Электродегидраторы. Технические условия»

**Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Нефтех»

**Место нахождения (адрес юридического лица):** 431444, Российская Федерация, Республика Мордовия, Рузаевский муниципальный район, городское поселение Рузаевка, город Рузаевка, улица Пионерская, дом 119, офис 24

**Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:** 431444, Российская Федерация, Республика Мордовия, Рузаевский муниципальный район, городское поселение Рузаевка, город Рузаевка, улица Пионерская, дом 119

**Коды ТН ВЭД ЕАЭС:** 7309 00 100 0, 7309 00 590 0, 7311 00 910 0, 7311 00 990 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании комплекта документов в соответствии с пунктом 45 раздела VI технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) согласно перечню в приложении № 1 к настоящей декларации о соответствии на одном листе. Схема декларирования соответствия – 1д.

### Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе изготовителем обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»; ГОСТ 34233.1-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Общие требования»; ГОСТ 34233.2-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Расчёт цилиндрических и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышек»; ГОСТ 34233.3-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Укрепление отверстий в обечайках и днищах при внутреннем и наружном давлениях. Расчёт на прочность обечаек и днищ при внешних статических нагрузках на штуцер»; ГОСТ 34233.4-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Расчёт на прочность и герметичность фланцевых соединений»; ГОСТ 34233.5-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Расчёт обечаек и днищ от воздействия опорных нагрузок»; ГОСТ 34233.10-2017 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчёта на прочность. Сосуды и аппараты, работающие с сероводородными средами». Сведения об иных стандартах и документах, которые применяются при изготовлении продукции: ТУ 3683-001-48313412-2012 «Электродегидраторы. Технические условия». Условия хранения в упаковке завода изготовителя – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения до переконсервации – 1 год. Назначенный срок службы – от 10 до 30 лет. Категории оборудования в соответствии с таблицей 3 приложения № 1 к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) – 1, 2. Настоящая декларация о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранного образца продукции, прошедшего испытания: 29.11.2022.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.10.2028 включительно.

(подпись)

Швецов Владимир Нисонович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.21851/23

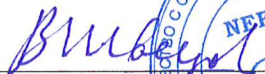
Дата регистрации декларации о соответствии: 30.10.2023





Перечень документов,  
на основании которых принята декларация о соответствии:

Обоснование безопасности от 30.05.2015.2015 № 3685-005-77518316-2015 ОБ; паспорт сосуда с расчётным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом: электродегидратор ЭГ-200-16 ТУ 3683-102-00217403-2004, заводской номер 22089 № 1; руководство по эксплуатации РМ482.00.000РЭ; регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) или испытания на герметичность сосудов и аппаратов стальных сварных от 10.09.2018; инструкция по монтажу РМ482.00.000 ИМ; руководство по контролю геометрических размеров и взаимного расположения закладных элементов и штуцеров электродегидраторов от 10.01.2016; ТУ 3683-001-48313412-2012 «Электродегидраторы. Технические условия»; сборочные чертежи РМ482.00.000СБ, РМ482.40.000СБ, РМ482.42.000СБ; спецификации РМ482.00.000, РМ482.40.000, РМ482.42.000; результаты прочностных расчётов: расчёты РМ482.00.000РР; перечень документации, отправляемой заказчику, РМ482.00.000Д2; схемы контроля сварных соединений РМ482.00.000Д8, РМ482.00.000Д6; ведомость комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей РМ482.00.000ЗИ; свидетельство о консервации № 245 от 29.11.2022; акты на приёмку покрытия № 345 от 29.11.2022, № 346 от 29.11.2022; акты на скрытые работы по подготовке наружной поверхности № 48 от 17.11.2022 № 34 от 17.11.2022; протоколы исследования сварного соединения № 233 от 28.09.2022, № 707 от 07.11.2022, № 706 от 07.11.2022, протоколы механических испытаний сварных соединений № 2611 от 26.10.2022, № 2113 от 15.09.2022, № 2128 от 16.09.2022, № 2116 от 15.09.2022, № 2166 от 19.09.2022, № 2130 от 16.09.2022, № 2005 от 06.09.2022, № 2612 от 26.10.2022, № 2382 от 04.10.2022, № 2651 от 28.10.2022, № 1885 от 23.08.2022, № 2873 от 25.11.2022, № 1884 от 23.08.2022, № 2003 от 06.09.2022, № 2872 от 25.11.2022, № 2650 от 28.10.2022, № 2380 от 04.10.2022, проведённых лабораторией физико-механических испытаний Акционерного общества «Рузхиммаш» (свидетельство № 24-2021 от 23.08.2022); акт визуального и измерительного контроля № 71 от 07.11.2022, акт визуального послойного контроля сварных швов № 68 от 07.11.2022, акт испытания строповых устройств № 6 от 09.11.2022, акты испытания № 5 от 08.11.2022, № 70 от 07.11.2022, проведённые изготовителем; документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий; аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-8АЦ-I-02528, ВВР-8АЦ-I-02450, ВВР-8АЦ-I-02541; квалификационные удостоверения специалистов по неразрушающему контролю № 0034-33-13081-2021, 0066-0160-0066-0159, АЦСНК-27-II-00122, АЦСНК-27-II-00130, АЦСНК-27-II-00086, АЦСНК-27-II-00115, АЦСНК-27-II-00082, АЦСНК-27-II-00137, АЦСНК-27-II-00124, АЦСНК-27-II-00117, АЦСНК-27-II-00131.



(подпись)



Швецов Владимир Нисонович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.21851/23